



顺成集团 提标升级倾力打造绿色产业

走进河南顺成集团,满目苍翠,枝繁叶茂,鲜花绽放,厂区环境优美,道路干净整洁。LNG、苯加氢、蒽油加氢、焦油加工,塔罐林立,生产组织有序,彰显了顺成集团转型升级发展新提升。

2019年3月29日,顺成集团直燃式蒸汽联合发电项目成功试车。该项目引进美国GE公司的LM2500+G4航改型燃气轮机,配套12MW纯凝汽轮机,目前为国内最大最先进的煤气燃气机组。这是顺成集团在转型升级、优化产业结构、延伸产业链上的又一成果,顺成集团整体循环经济初具规模。



河南省顺成集团位于河南省安阳市新型化工产业园区内(殷都区铜冶镇),是一个拥有采煤、洗选、炼焦、化工、发电、贸易、物流、地产、金融投资于一体的大型民营企业集团,1997年7月1日注册成立。现拥有员工2837余名,占地1934亩,资产总额80亿元,注册资本8亿元,年产值近100亿元。旗下有河南省顺成集团煤焦有限公司、河南宇天化工有限公司、河南宇天能源科技有限公司、河南卓时电力有限公司、安阳市鑫剑化工有限公司、安阳市众阳实业有限公司等多家实体单位。参股了中原银行、安阳商都农商银行,参股红岭煤业公司、贺龙煤矿、安钢冶金炉料公司。

顺成集团是安阳地方骨干民营企业,全国第二批焦化行业准入企业,是河南省地方煤化工循环经济发展的佼佼者,被评为河南省优秀民营企业、河南省节能减排科技创新示范企业,被授予河南省炼焦高效节能工程技术中心、省级企业能管中心、省百强企业、安阳市50强企业称号。董事长王新顺是河南省人大代表,安阳市人大常委会,河南省优秀民营企业家。顺成集团焦炭产能在全省仅次于安钢,排名第二;铁路专用线厂内通车里程列在安阳民企前茅;干熄焦余热发电全国民企最早;国内首家引进美国索拉公司大力神130燃气轮机发电;新建电厂引进美国GE公司31MW LM2500燃气轮机+12MW纯凝式汽轮机联合发电机组;苯加氢(一期)引进美国利安德公司先进工艺;2套苯加氢20万吨规模全省最大;负压蒸氨工艺国内首创;煤气脱硫脱湿制酸工艺,焦化行业首家采用;煤化工产业链之长之宽,国内屈指可数。

集团现有7座机械化焦炉、3个洗煤厂、2个发电厂,拥有年产焦炭250万吨、焦油14万吨、粗苯3.6万吨、硫铵3.8万吨,入洗200万吨原煤能力和

100MW/h发电能力。企业化工产业链有苯加氢、焦油深加工、蒽油加氢、蒽油深加工、浓硫酸和LNG生产线。企业已形成采煤洗选—炼焦—煤气深加工—焦炉煤气制LNG—向园区安钢冶金炉料公司和铜冶镇居民供气,炼焦—余热回收—城镇供热,炼焦—煤气脱硫—硫化氢制取浓硫酸—煤气脱氨,炼焦—煤气深加工—焦炉煤气制氢气—解析气直燃式联合循环发电,炼焦—煤焦油回收—煤焦油深加工—蒽油深加工—脱晶蒽油加氢轻质化,炼焦—粗苯回收—粗苯加氢精制等多条产业链。

主要产品有焦炭及煤焦油、硫酸铵、粗苯、纯苯、甲苯、二甲苯、重苯、非芳烃、轻油、酚油、工业萘、洗油、蒽油、改质沥青、脱晶蒽油、粗蒽、精蒽、蒽醌、呋唑、1#加氢油(汽油馏分)、2#加氢油(柴油馏分)、PNG、LNG、浓硫酸等多种化工产品。

顺成集团地处晋冀鲁豫交汇处,地理优势,建立了稳固的炼焦煤供应渠道,与冀中能源、山西焦煤、山东枣矿、兖矿、河南煤业等大型煤炭集团建立了长期战略合作关系;主要产品焦炭销往安钢、沙钢永兴、林州凤宝、信钢、韶钢、湘钢、长江钢等钢铁企业;纯苯、加氢油、LNG等化工产品,是平煤神马集团、新乡、安阳和江浙、山东等地化工企业的主要供应商。

顺成集团坚持“以创新驱动为引领,以夯实基础为稳定,以挖掘潜能为提升,以绿色产品为目标”的发展理念,积极响应国家政策,实施新旧动能转换,大力发展绿色环保循环经济。在原有煤气脱硫、焦炉地面除尘、废水生化处理的基础上,狠抓环保深度治理,投资近10亿元,利用北京三聚等国内先进的环保技术,建成投用了7座焦炉的烟气脱硫脱硝余热回收、直燃机烟气脱硝、焦炉煤气二次脱硫、VOCs和煤场大棚、焦场大棚、LNG

废水深度处理等三十多个环保项目。2017年再次通过焦化行业清洁生产审核,2018年实现了焦炉烟气的超低排放。2019年继续加大投入,确保在VOCs及异味治理、无组织排放控制、废水深度处理和清洁生产方面取得更大进步。

按照新时代绿色发展理念,顺成集团持续深化改革,推动企业转型升级。2017年8万t/a LNG和15万t/a蒽油加氢项目相继竣工投产。主要发展规划:一是正在建设的科技含量高、耗能低、环保效益好180t/h干熄焦25MW余热发电项目(投资2.5亿元)及铁路专用线改扩建工程(投资0.5亿元,大幅度提升装卸车能力);二是开始启动建设投资12亿元的“焦化工艺整体优化焦粒焦粉纯氧连续气化气体综合高效利用项目”及与浙江吉利集团合作的“用二氧化碳制取绿色低碳甲醇联产LNG项目”;三是积极筹备项目:与山东盛隆公司合作建设年产320万吨焦炭的大型焦炉(投资56亿)。与中国宝武集团、北京三聚环保公司合作建设5万t/a新型高品质碳材料项目(投资6亿元)。拟与中石化和吉利集团合作开展绿色甲醇汽车加油站网络建设项目,拟与香港新能源创新科技研究院合作开发制氢与氢气燃料电池汽车加气站项目。努力促使与北京三聚环保合作建设5万t/a秸秆综合循环利用生产炭基复合肥项目落地(投资2亿元)等。另外,还规划了焦炉气深度综合利用(30万t/a费托合成项目)、焦油类、苯类产品(6万t/a重苯加氢项目、20万t/a环己烷项目)、焦粒焦粉、煤泥深度延伸加工利用等项目,并向CO2扑集利用、制氢和氢气利用、废水、废气、废热、垃圾、农作物秸秆等的消纳、再生、循环利用领域,进而向绿色甲醇、绿色农业等更高层次绿色发展方向迈进。